

Минералогический тип графита	Вид потребления	Марка	Основные области производственного назначения	
Кристаллический	Графит специальный малозольный	ГСМ-1, ГСМ-2	Для экспорта и производства изделий специального назначения	
	Графит аккумуляторный	ГАК-1	Для аккумуляторных изделий специального назначения	
		ГАК-2, ГАК-3	Для изготовления активных масс щелочных аккумуляторов и масс для графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов	
	Графит карандашный	ГК-1	Для карандашей чертежной и канцелярской групп.	
		ГК-2, ГК-3	Для карандашей канцелярской, школьной и копировальной групп	
	Графит смазочный	ГС-1	Для антифрикционных компонентов в твердых смазочных покрытиях при изготовлении ядерных реакторов, механизмов космических кораблей, летательных аппаратов, а также для коллоидно-графитовых препаратов	
		ГС-2, ГС-3	В качестве ингредиента электропроводящей резины, изделий порошковой металлургии, графитовых смазочных карандашей и паст, электропроводящих полимерных пленок	
		ГС-4	Для изготовления консистентных смазок для открытых шестерен прокатных станов, рессор автомобилей и других высоконагруженных узлов трения	
		П	Для изготовления изделий специального назначения	
	Графит электроугольный	ЭУЗ-М, ЭУЗ-II, ЭУЗ-III, ЭУТ-1, ЭУТ-II, ЭУТ-III	Для производства электроугольных изделий	
	Графит тигельный	ГТ-1, ГТ-2, ГТ-3	Для изготовления огнеупорных графитокерамических изделий	
	Графит элементный	ГЭ-1, ГЭ-2,	ГЭ-3, ГЭ-4	Для производства первичных химических источников тока
	Графит литейный	ГЛ-1	ГЛ-1	Для припыла рабочих поверхностей форм и стержней при получении отливок сложной конфигурации, требующих особо чистой поверхности
			ГЛ-2	Для припыла рабочих поверхностей форм и стержней при получении отливок средней сложности
ГЛ-3			Для припыла при получении отливок, не требующих высокой чистоты поверхности	

Минералогический тип графита	Вид потребления	Марка	Основные области производственного назначения
Скрытокристаллический	Графит электроугольный	ЭУН	Для производства электроугольных изделий
	Графит литейный	ГЛС-1, ГЛС-2,	Для изготовления противопригарных покрытий при получении отливок
		ГЛС-3, ГЛС-4	Для изготовления противопригарных покрытий при получении отливок

Вид графита	Марка	Нормируемый показатель
Специальный малозольный	ГСМ-1, ГСМ-2	Массовая доля летучих веществ, влаги
Карандашный	ГК-1, ГК-2, ГК-3	То же
Аккумуляторный	ГАК-1, ГАК-2, ГАК-3	Массовая доля ионов хлора, железа, влаги, рН
Смазочный	ГС-1, ГС-2, ГС-3, ГС-4, П	В зависимости от назначения – массовая доля серы, летучих веществ, влаги, рН, дисперсный состав
Электроугольный	ЭУЗ сортов М, II, III; ЭУТ сортов I, II, III; ЭУН	Массовая доля серы, железа, летучих веществ, влаги, удельная поверхность (только для марок ЭУТ)
Тигельный	ГТ-1, ГТ-2, ГТ-3	Массовая доля железа, летучих веществ, влаги
Элементный	ГЭ-1, ГЭ-2, ГЭ-3, ГЭ-4	Массовая доля меди, кобальта, свинца, никеля, мышьяка, влаги, летучих веществ
Литейный	ГЛ-1, ГЛ-2, ГЛ-3, ГЛС-1, ГЛС-2, ГЛС-3, ГЛС-4	Массовая доля влаги

Наименование показателя	Норма для марки													
	ГСМ-1	ГСМ-2	ГАК-1	ГАК-2	ГАК-3	ГК-1	ГК-2	ГК-3	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Зольность, %, не более	0,1	0,5	0,5	1,0	2	1,0	3	5	0,5	1,0	2	5	7	
Массовая доля, %, не более:														
влаги	0,2	0,2	1,0	1,0	1,0	0,5	1,0	2,0	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	
серы	Не нормируется		Не нормируется			Не нормируется			Не нормируется				0,2	
железа	То же		0,15	0,5	0,5	То же			То же				Не нормируется	
ионов хлора	*		0,1	0,1	0,1	*			*				То же	
летучих веществ, в том числе от флото-реагентов	0,2	0,2	Не нормируется			0,5	1,0	1,0	0,5	Не нормируется				1,0
Тонина помола:														
массовая доля остатка, %, не более, на сите с сеткой №:														
02	Не менее 70	Не нормируется	Не нормируется			Не нормируется			Не нормируется				0,1	0,1
016	Не нормируется		50	50	50	То же			То же				1,2	1,5
0063	То же		90—50	95—60	95—60	0,5	0,5	1,0	Не нормируется	1,0	1,0	Не нормируется		
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (рН)	Не нормируется		6,5—9,0	6,5—9,0	6,5—10,0	Не нормируется			6,0—8,2	6,0—8,2	6,0—8,2	6,0—8,2	6,0—8,2	
Массовая доля углерода (С ⁺), %, не менее	Не нормируется		Не нормируется			Не нормируется			Не нормируется				91	