

Вид графита	Марка	Доля золы, мас. %, не более	ГОСТ, ТУ	Основное назначение
2	3	4	5	6
Специальный малозольный	ГСМ-1	0,1	18191-78	Для экспорта и производства изделий специального назначения
	ГСМ-2	0,5		
Аккумуляторный	ГАК-1	0,5	10273-79	Для аккумуляторных изделий специального назначения
	ГАК-2	1,0		Для изготовления активных масс щелочных аккумуляторов и масс для графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов
	ГАК-3	2,0		
Карандашный	ГК-1	1,0	4404-78	Для канцелярской группы
	ГК-2	3,0		Для чертежной, школьной, копировальной групп
	ГК-3	5,0		
Смазочный	ГС-1	0,5	8295-73	Для антифрикционных компонентов в твердых смазочных покрытиях при изготовлении ядерных реакторов, механизмов космических кораблей, летательных аппаратов
	ГС-2	1,0		В качестве ингредиента электропроводящей резины, изделий порошковой металлургии, паст, электропроводящих полимерных пленок
	ГС-3	2,0		
	ГС-4	5,0		Для изготовления консистентных смазок для высоконагруженных узлов трения
	П	7,0		Для изготовления изделий специального назначения
Электроугольный	ЭУЗ-М	0,5	10274-79	Для производства электроугольных изделий:
	ЭУЗ-П	5,0		
	ЭУЗ-Ш	7,0		
	ЭУТ-1	2,0		Для производства электроугольных изделий:
	ЭУТ-2	5,0		
	ЭУТ-Ш	7,0		
Тигельный	ГТ-1	7,0	4596-75	Для изготовления огнеупорных графитокерамических изделий
	ГТ-2	8,5		
	ГТ-3	10,0		
Элементный	ГЭ-1	10,0	7478-75	Для производства первичных химических источников тока
	ГЭ-2	14,0		
	ГЭ-3	10,0		
	ГЭ-4	14,0		
Литейный	ГЛ-1	13,0	5279-74	Для покрытия рабочих поверхностей при получении отливок, требующих особо чистой поверхности
	ГЛ-2	18,0		Для изготовления красок, паст, припыла, исп. при получении отливок средней сложности
	ГЛ-3	25,0		Для припыла при получении отливок, не требующих высок. чистоты поверхности
Электроугольный	ЭУН	13,0	10274-79	Для производства электроугольных изделий
Литейный	ГЛС-1	13,0	Р52729-2007	Для изготовления противопригарных покрытий при получении отливок
	ГЛС-2	17,0		
	ГЛС-3	22,0		Для металлургического производства
	ГЛС-4	25,0		
	С-1	1,0		Для приготовления графитовых смесей, смазок и др.
	С-2	1,0		

Коллоидный (высокодисперсный порошок)	С-3	1,5		
	С-4	2,0		
Аморфный	ГА-1	13		В металлургии, литье, резинотехнике, станкостроении, приборостроении и др.
	ГА-2	17		
Мелкозернистый плотный	МПП-6	0,02	ТУ	Для изготовления тех. оснастки при получении полупроводниковых материалов, контейнеров, электродов-инструментов и др. при высоких температурах
	МПП-7	-		
	МПП-8	-		
Электродный малозольный, крупнозернистый	ГЭ	0,5	ТУ	Для изготовления электродов, тиглей для выплавки, фасонные изделия
Графит малозольный крупнозернистый	ГМЗ	0,03	ТУ	Для изготовления тиглей для плавки металлов, многокомпонентного стекла, трубчатых нагревателей электропечей вакуумных и сопротивления, уплотнительных колец, блоков и плиток для футеровки и других фасонных изделий по индивидуальным чертежам
	ГМЗ-О	0,03		
	ГМЗ-А	0,03		
	ППГ	0,02		
	ЗОПГ	0,02		
Малозольный мелкозернистый	МГ	0,5	ТУ	
	МГ-1	0,3		
	АРВ-1	0,01		
	АРВ-2	0,03		
	АРВ-У	0,01		
Зернистый	ГИЗ	0,7	ТУ	Для науглероживания синтетического чугуна, в процессе доводки стали, в производстве карбида для твердых сплавов и в других процессах
Измельченный	ГИИ А	1,0	ТУ	В металлургии в качестве науглероживателя чугуна и стали
	ГИИ Б	10,0		