

Марка	Массовая доля компонентов*, %		Остаток на сите с сеткой, не более		Площадь покрытия, см ² /г, не менее	Насыпная масса после утряски, г/см ²
	Cu	Fe, не более	063	005		
БПП-1	83-87	0,8	2,0	-	1200	1,8-2,6
БПП-2	83-87	1,0	-	0,5	-	-
БПП-3	72-76	0,8	2,0	-	1200	1,8-2,2
БПП-4	88-92	0,8	2,0	-	1200	1,8-2,2

Источник: обзор специализированной литературы

Цвет пудр - желто-золотистый и красноватый. Масса партии пудры ограничивается 700 кг.

Пудры по степени воздействия на организм человека относятся ко 2 классу опасности и оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку верхних дыхательных путей и желудочно-кишечного тракта. ПДК в воздухе рабочей зоны 1 г/м³ (по меди). Пудры не образуют токсичных соединений в воздухе, сточных водах, в присутствии других веществ или факторов. Пудры пожаро-взрывобезопасны.

Пудра бронзовая для офсетной печати (БПО) (ТУ 48-21-5-72 с 6 изменениями) имеет состав: 83-87% Cu, менее 1,2% Al, 0,8% Fe, остальное - цинк, < 0,3% жиров. Остаток на сите с сеткой 100 мкм не более 0,5 %; площадь покрытия воды 1200-2000 см²/г; цвет - золотисто-желтый.

Пудру отпускают партиями массой до 1000 кг с сертификатом качества.

Пудра бронзовая для вакуумно-порошковой изоляции (БПИ) (ТУ-48-21-110-82 с 4 изменениями) получают из сплава меди с алюминием. Состав пудры: > 93% Cu, 1,7-2,3% Al, < 1,5% Fe, содержание жиров не более 0,8 %, влаги - 0,5 %. Содержание фракции -45+5 мкм не более 1,5-4,8 %, остальное - фракция -5 мкм. Кроющая способность на воде не менее 1200 см²/г. Масса партии до 1500 кг.

Пудра бронзовая для красок (БПК) (ТУ 48-21-721-81 с 5 изменениями) выпускается из сплава, который готовят из тестируемых металлов (меди - не ниже марки М2, цинка - не ниже марки Ц2, алюминия - не ниже марки А5). Состав пудры: 80-90% Cu, 1,25% Al, примесей не более 0,8%, цинк - остальное; содержание жиров не более 0,8 %. Доля фракции -100 мкм не менее 90 %. Кроющая способность на воде не менее 80 см²/г; цвет — желто-золотистый. Пудру упаковывают в стальные, плотно закрывающиеся барабаны вместимостью до 60 дм³. Масса партии до 600 кг.

Пудра бронзовая ювелирная (БПЮ) (ТУ 48-21-36-81 с 4 изменениями) имеет состав пудры: 90-94% Cu, <1,2% Al, <0,8% Fe, остальное - цинк; примеси жира не более 0,5 %; содержание фракции -5 мкм более 99,5 %. Площадь покрытия воды не менее 1200 см²/г. Масса отгружаемой партии не более 700 кг.

Пудра бронзовая (БПФ) (ТУ 48-21-355-74) имеет состав: 82-88% Cu, 0,2-1,2% Al, 1% Fe, остальное - цинк; примеси жира не более 0,5 %. Содержание фракции -5 мкм более 99,5 %; площадь покрытия воды не менее 1200 см²/г. Масса отгружаемой партии не более 1500 кг. Пудры упаковывают в стальные барабаны вместимостью 40-60 дм³.