

Марка припоя	Температура плавления, °C	Область применения
ПОС-90	220	Пайка пищевой посуды и медицинских инструментов
ПОС-61	190	Пайка тонких спиральных пружин в измерительных приборах и других важных деталей из стали, меди, латуни, бронзы, когда недопустим или не желателен высокий нагрев в зоне пайки. Пайка тонких (диаметром 0,05–0,08 мм) обмоточных проводов, в том числе высокочастотных (литцендрата), выводов обмоток радиоэлементов и микросхем, монтажных проводов в полихлорвиниловой изоляции; а также пайка в тех случаях, когда требуется повышенная механическая прочность и электропроводность
ПОС-61М	192	Лужение и пайка тонких медных проводов, печатных проводников, фольги
ПОС-50	222	Область применения та же, когда допускается высокая температура нагрева
ПОС-40	235	Пайка деталей из оцинкованной стали, толстых проводов токопроводящих деталей неответственного назначения, наконечников, соединений проводов с лепестками, когда допускается более высокий нагрев, чем для ПОС-61 или ПОС-50
ПОС-30	256	Лужение и пайка механических деталей неответственного назначения из меди и ее сплавов, стали и железа
ПОС-18	277	Пайка при невысоких требованиях к прочности шва, лужение перед пайкой. Пайка деталей неответственного назначения из меди и ее сплавов, оцинкованного железа и стали
ПОС-10	299	Лужение и пайка контактных поверхностей электроаппаратуры
ПОСВ-33	130	Пайка плавких предохранителей
ПОСК-47-17	180	Пайка проводов и выводов элементов к слою серебра, нанесенного на керамику методом вжигания
ПОСК-50-18	145	Пайка деталей из меди и ее сплавов, не допускающих местного перегрева. Пайка полупроводниковых приборов. Обладает высокой прочностью на растяжение
ПОССр-15	276	Пайка деталей из цинка и оцинкованной стали
Авиа-1	200	Пайка тонкостенных деталей из алюминия и его сплавов
Авиа-2	250	Пайка тонкостенных деталей из алюминия и его сплавов
Сплав Розе	97,3	Пайка и лужение, когда требуется особо низкая температура плавления припоя
Сплав д'Арсе	79	
Сплав Вуда	60,5	