

1.3. По согласованию предприятия-изготовителя с предприятием-потребителем допускается выпуск заготовок других размеров, при этом предприятие-потребитель изготавливает и поставляет прессовую оснастку и инструмент.

1.4. Графитофторопластовые материалы по физико-механическим и теплофизическим свойствам должны удовлетворять требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для марки		
	АФГМ	АФГ-80ВС	7В-2А
1. Плотность, кг/м ³ (г/см ³), не менее	2100(2,10)	2000(2,00)	1900(1,90)
2. Предел прочности при сжатии, МПа (кгс/см ²), не менее	-	-	34,3(350)
3. Условный предел текучести при сжатии, МПа(кгс/см ²), не менее	10,8(110)	10,8(110)	-
4. Температурный коэффициент линейного расширения в интервале температур 293-473К(20-200)°С, 10 ⁻⁵ 1/К параллельно оси прессования, не более	12,0	15,0	-
перпендикулярно оси прессования	3,0-7,0	6,0-12,0	1,3-2,5